

Dienes – Man kann uns nachmachen, aber in Qualität nichts vormachen. Über 1 Mio. verkaufter Messerhalter sprechen für sich ...

Hochleistungsmaschinen mit Geschwindigkeiten im Grenzbereich bzw. kritische Schneidmaterialien erfordern immer wieder neue, individuelle Lösungen.

Standardmesserhalter können in vielen Fällen den unterschiedlichen Kundenanforderungen und deren Spezialanwendungen nicht mehr entsprechen.

Der Forderung nach einem optimierten „Return of Investment“ kann nur mit Schneidstationen und Positioniersystemen entsprochen werden, die individuell auf die jeweilige Anforderung zugeschnitten sind. Im Dienes-Schneidlabor wird ständig an Optimierungen und kundenindividuellen Lösungen gearbeitet, um die Langlebigkeit und Robustheit sowie hohe Funktionalität und Bedienerfreundlichkeit zu steigern.

Viele Patente der Dienes-Werke gehen auf diese intensive Forschungsarbeit zurück.

So konnte ein neuer Weltrekord aufgestellt werden. Mit dem neu entwickelten Hochleistungs-Scherenschnittmesserhalter Type PSG DF 150 High Speed konnten weltweit einmalige Schnittgeschwindigkeiten bis zu 3.500 m/min erzielt werden.

Innovationen, die unseren Kunden Wettbewerbsvorsprung bringen:

Patentiertes Dienes Know-how:

- High-Speed-Halter 3.500 m/min
- angetriebener Scherenschnittmesserhalter
- Hubentlastung CSL
- Doppelachsführung DF
- Schnellwechselkopf WKS
- Einstellschieber Easy Set
- 360° Sicherheitshandschutz SH
- automatische Tiefeneinstellung
- Modulbauweise
- Clean Cut
- Scherwinkelplatte
- Mikro Tiefeneinstellung
- Quick Clamp QC
- Wechselwerkzeuge
- Schwingungsanalyse
- elektronische Standzeitüberwachung
- Federenergiespeicher FES
- integrierte Messergrößenerkennung
- Telematikdienst und vieles mehr ...

Dienes | Mit uns schneiden Sie immer gut ab.

Alle diese Entwicklungen helfen, auch unter extremen Bedingungen die Messerstandzeiten deutlich zu erhöhen, dabei den Staubanfall zu reduzieren und durch perfekt abgestimmte Systeme die Rüstzeiten bei höchster Sicherheit zu verringern.

Diese Broschüre soll Ihnen einen Überblick über das Dienes-Messerhalter-Angebot geben, wobei die angegebenen Modelle beispielhaft für die Vielzahl der individuellen Konfigurationen stehen, die auf Ihre speziellen Anforderungen hin gemeinsam mit Ihnen entwickelt werden.

Außer den auf die jeweiligen Branchen und verarbeiteten Materialien abgestimmten Dienes-Messerhaltern, haben zusätzlich über 200 völlig verschiedenartige Konstruktionen (von der Erstausrüstung bis zur steckerfertigen Anlage) für einen deutlich wirtschaftlicheren Einsatz der Maschinen gesorgt. So konnte selbst bei älteren Baujahren durch Einsatz moderner Schneidsysteme die Wirtschaftlichkeit erheblich gesteigert werden.

Nicht zuletzt haben sich aus dieser kundenorientierten Arbeitsweise die Dienes-Produkte weltweit den Ruf als Qualitätsführer erworben.

1. Scherenschnittmesserhalter

Für die je nach Anforderung individuell ausgestatteten Messerhalter können wir Ihnen folgende Modelle mit doppelter spielfreier Achsenführung anbieten:

Elite-Modelle:

- PSGm 19 DF
- PSGm 25 DF
- PSGs DF 50
- PSGs DF Power
- PSG DF 145
- PSG DF 150 Speed
- PSG DF 150 Motion
- PSG DF 145 Control

sowie mit einfacher Achsenführung:

Premium-Modelle:

- PSGm 16
- PSGs 50
- PSG 1

2. Quetschschnittmesserhalter

Durch vielfältige Optionen an die Aufgabenstellung angepasst können wir Ihnen folgende Modelle mit doppelter spielfreier Achsenführung anbieten:

Top-Quality-Modelle:

- PQA DF 19
- PQA DF 50

sowie mit einfacher Achsenführung:

Quality-Modelle:

- PQG
- PQAS 6,35 - 12,7 mm
- PQDS 6 - 20 mm
- PQA MC/PQD MC
Schnittbreite 20 mm

3. Schneidkassetten

Schnellen und sicheren Schnittbreitenwechsel erlauben die:

Easy-Box-Modelle:

- Quetschschnitt Modul III
Schnittbreite ab 6 mm
- Dienes Mini Cut
Schnittbreite ab 4 mm
- Scherenschnittkassette

4. Heißschnitthalter

Für den Heißschnitt stehen folgende Grundmodelle zur Verfügung:

- Quetschschnitt beheizt
PQAS BH
- Quetschschnitt-Heißschnitt
PQAS H

5. Rasierklingschnitthalter

Auch beim Rasierklingschnitt ist Dienes führend in Qualität und Bedienerfreundlichkeit:

- Pneumatische Messerhalter mit Rasierklingskopf
- Quetschschnittmesserhalter mit Rasierklingenarm
PQAS R, PQDS R
- Einzelne Rasierklingshalter
- Rasierklingskassetten

6. Sicherheitszubehör und Servicetools

Einen wesentlichen Beitrag zur Sicherheit im Umgang mit den Dienes-Qualitätsmessern leistet das Sicherheitszubehör sowie die Servicetools:

- Sicherheitshandschutz
- Sicherheitswechselwerkzeuge
- Sicherheitshandschuhe
- Einstellhilfen
- Wartungswerkzeuge
- usw.

Dienes | Mit uns immer einen Schnitt voraus.

Pneumatische Messerhalter

Anwendungsempfehlungen	Elite Scherenschnittmesserhalter				Premium Scherenschnittmesserhalter			Quetschschnittmesserhalter			
	PSGm 19 DF	PSGm 25 DF	PSGs DF 50	PSG DF 145 PSG DF 150 High Speed	PSGm 16	PSGs 50	PSG 1	PQA DF 50 PQA DF 19	PQG	POAS PQDS	PQA MC PQD MC
Aluminium < 500 µm	+	+	+	+	+	•	•	-	-	-	-
Aluminium > 500 µm	-	-	+	+	-	•	•	-	-	-	-
Aluminium doppellagig	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-
Kabelband < 300 µm	+	+	+	+	•	•	•	-	-	-	-
Lithoband > 500 µm	-	-	+	+	-	•	•	-	-	-	-
Kunststoffolie < 500 µm	+	+	+	+	•	•	+	-	-	-	-
PVC, PE, PP 500-1500 µm	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	+
Papier < 200 g/m ²	+	+	+	+	+	+	+	•	•	•	•
Papier 200-500 g/m ²	+	+	+	+	-	+	+	-	-	-	-
Papier 500-800 g/m ²	-	-	+	+	-	-	•	-	-	-	+
Papier > 800 g/m ²	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-
Klebeband/Etiketten	•	•	+	•	-	•	•	+	+	+	+
Getränkeverpackung	-	-	+	+	-	•	•	-	-	-	-
Textilien	•	•	•	•	•	•	•	+	+	+	+
Gummi / vulkanisiert, unvulkanisiert	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Nonwoven / Tissue, Hygienevlies, Glasvlies	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

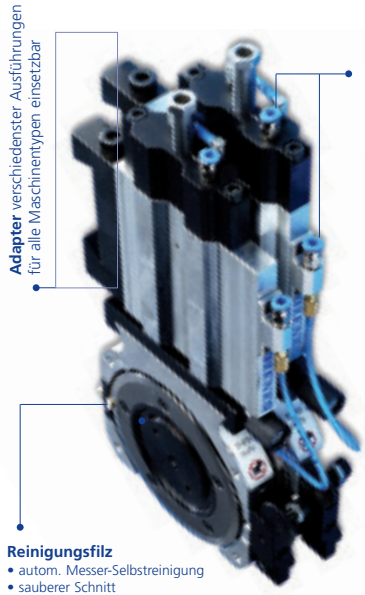
Legende: + geeignet • bedingt geeignet - nicht geeignet ○ Messerhalterauslegung ist durch Versuche im DIENES Schneidlabor festzulegen

*Kleiner Auszug verschiedener Materialarten. Für Ihr individuelles Schneidgut lassen Sie sich ausführlich von uns beraten.

Elite

Scherenschnittmesserhalter Elite

PSGm 19 DF



Adapter verschiedenster Ausführungen für alle Maschinentypen einsetzbar

Getrennte Druckbeaufschlagung
 • justierbarer Schneiddruck

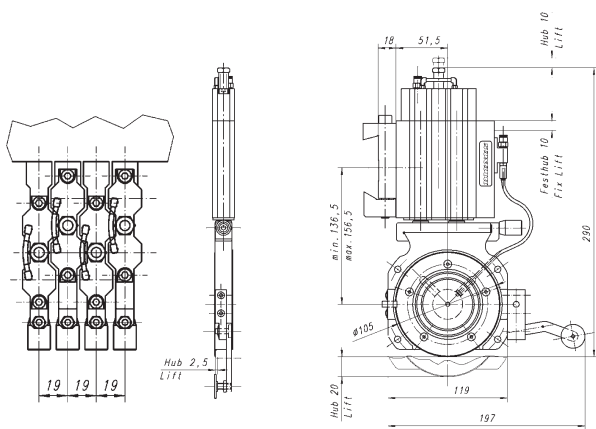
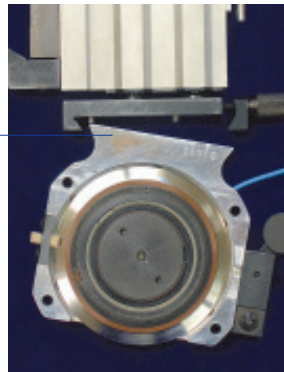
Schnellwechsellkopf
 • Entnahme nach vorne ohne Schnittbreitenverstellung

Reinigungsfilz
 • autom. Messer-Selbstreinigung
 • sauberer Schnitt

Messerkopfvarianten

Starr: für festes Material wie Aluminium u.v.a.

Gefedert: für weiche Kunststoffe, Latex, Gummi, Folien u.v.a.



PSGm 19 DF

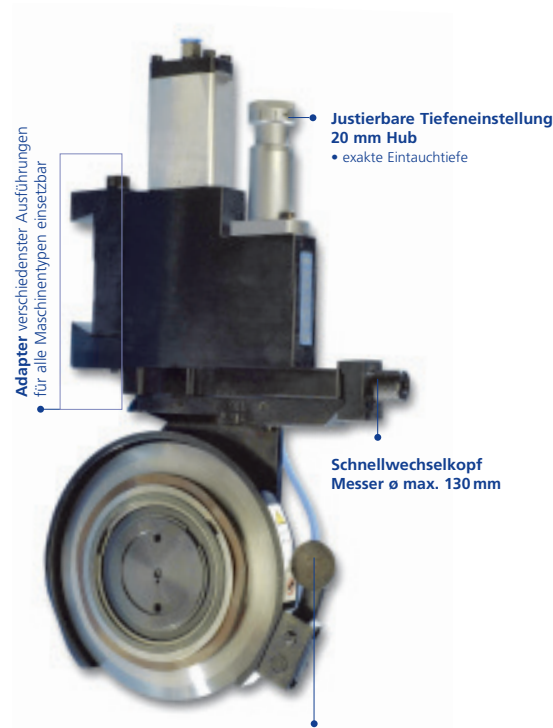
Unser Vielseitiger!

Durch die spezielle Bauform dieses Messerhaltertyps konnten spielfreie Vertikal- und Horizontalführungen konstruktiv berücksichtigt werden. Dadurch sind Schnittbreiten ab 19 mm bei blockweiser Betätigung ohne Abstriche an die Stabilität der Halterausführung möglich.

Vorteile:

- Verschachtelung
- stabile Bauweise
- schmale Schnittbreiten

PSGm 25 DF



Adapter verschiedenster Ausführungen für alle Maschinentypen einsetzbar

Justierbare Tiefeneinstellung 20 mm Hub
 • exakte Eintauchtiefe

Schnellwechsellkopf Messer ø max. 130 mm

Einstellschieber
 • einfache Einstellung zum Untermesser



PSGm 25 DF

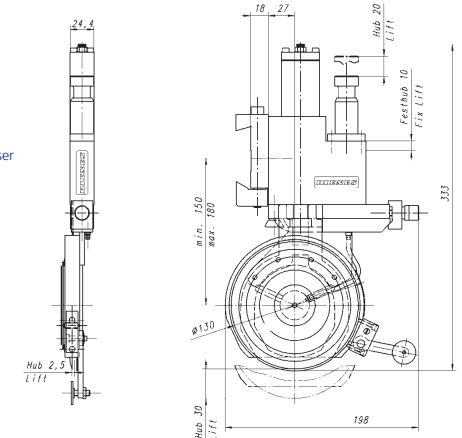
Unser Bewährter!

Dieser Messerhalter gewährleistet durch die spielfreie Vertikal-Doppelführung eine größtmögliche Stabilität bei Einhaltung der minimalen Schnittbreite von 25 mm.

Der Bedienkomfort wird durch die präzise Tiefeneinstellung und den Schnellwechselmechanismus beim Messeraustausch deutlich erhöht.

Vorteile:

- optimale Schnittqualität, selbst bei kritischem Schneidgut
- drastische Reduzierung der Stillstandzeiten durch Schnellwechsellkopfsystem



Elite

Scherenschnittmesserhalter Elite

Elite

PSG DF 145

PSG DF 145 Control

Gewinner des ICE Innovation Award



- **Justierbare Tiefeneinstellung**
- Genauigkeit 0,1 mm

- **Adapter** verschiedenster Ausführungen
- für alle Maschinentypen einsetzbar

PSG DF 145

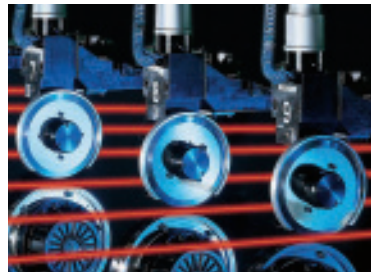
Unser Starker!

Dieser Scherenschnittmesserhalter wird sowohl in Rollenschneidern als auch in Querschneidern eingesetzt und überall dort, wo es gilt höchste Schnittkantenqualität, selbst unter rauen Einsatzbedingungen, zu gewährleisten.

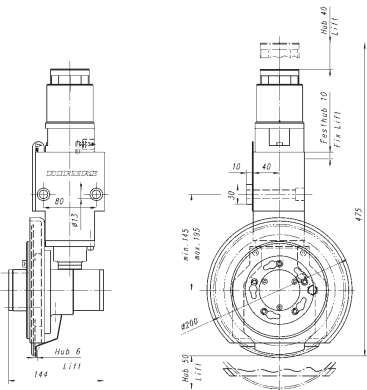
In diese robuste Halterkonstruktion sind eine Vielzahl von schneidetechnologischen Entwicklungen eingeflossen.

Vorteile:

- vibrationsdämpfende Führungssysteme
- spielfreie Vertikal- und Horizontalführung des Messerkopfes
- schneidet einlagiges und mehrlagiges Papier
- auch für schwierigste Schneidaufgaben bestens geeignet



Die Linearführung erhöht den Bedienkomfort für alle Messerhalter und reduziert drastisch die Rüstzeit (siehe Zubehör!)



PSG DF 145 Control

Unser Highlight!

Durch die Dienes Neuentwicklung eines Messerhalters mit Standzeitüberwachung erfolgt bei Erreichen einer vorab festgelegten Laufleistung ein akustisches oder optisches Signal (Warnleuchte, LED-Anzeige, Anruf aufs Handy etc.).

- **Adapter** verschiedenster Ausführungen
- für alle Maschinentypen einsetzbar



Vorteile:

- rechtzeitiger Messerwechsel
- konstant gute Schnittkantenqualität
- transparente Messerstandzeiten
- planbares Messermangement
- kalkulierbare Nachschleifkosten



Messerzustand OK!



Messerzustand verschlechtert!

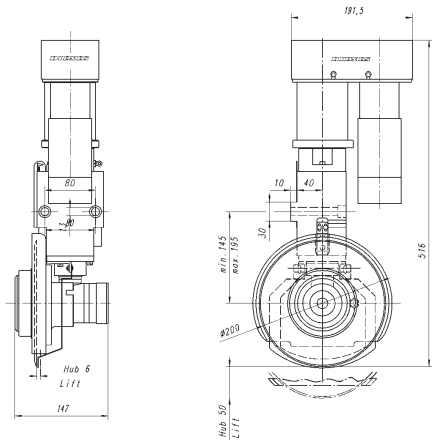
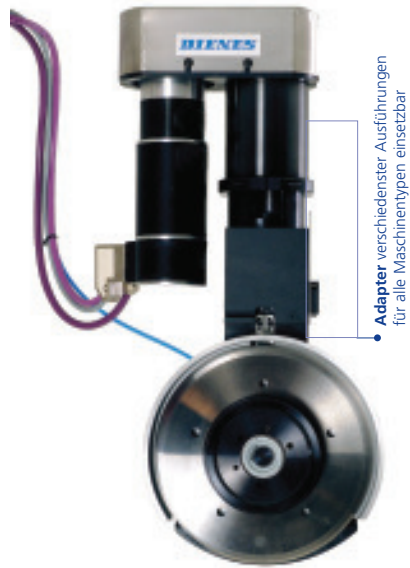


Messerzustand kritisch!
Nachschleif dringend erforderlich!

Elite

Scherenschnittmesserhalter Elite

PSG DF 150 Motion



PSG DF 150 Motion

Unser Genialer!

Automatische Tiefeneinstellung, integrierte Messergrößenerkennung, Einstellung über Touch-Panel vom Maschinenpult.

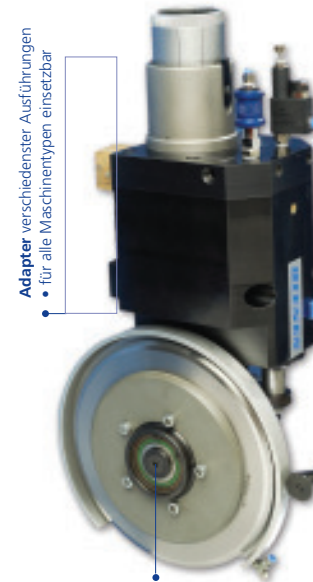
Aufbauend auf den patentierten Dienes Scherenschnittmesserhaltern der Type PSG-DF 145 und deren bekannten Vorteilen:

- Doppelachsenführung DF (vibrationsdämpfende Führungssysteme)
- 360° Sicherheitshandschutz
- Hubentlastung CSL

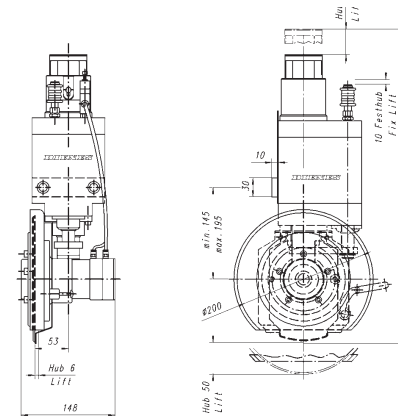
Vorteile:

- drastische Erhöhung der Messerstandzeiten
- konstante Schnittqualitäten
- numerische Eingabe der Eintauchtiefe
- individuelle Bedienfehler sind ausgeschlossen
- höhere Sicherheit
- Produktivitätssteigerung
- höherer Bedienkomfort
- auch für schwierigste Schneidaufgaben bestens geeignet

PSG DF 150 High Speed



Hubentlastung CSL System



PSG DF 150 High Speed

Unser Schnellster!

Der erste Scherenschnittmesserhalter, der für Schnittgeschwindigkeiten bis zu 3.500 m/min. erfolgreich in der Praxis eingesetzt wurde.

Dieser Messerhalter zeichnet sich durch die patentierte Vertikalführung des Messerkopfes, ergänzt durch eine präzise Tiefeneinstellung und das feinfühlige „Constant Side Load“ System (CSL), aus.

Vorteile:

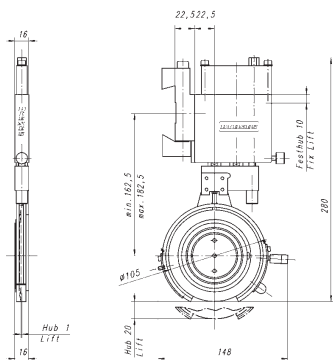
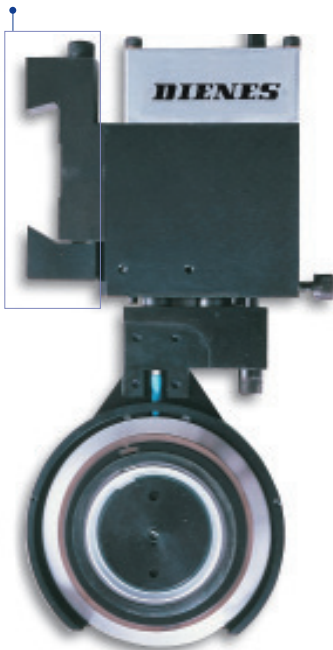
- drastische Erhöhung der Messerstandzeiten
- staubarmes Schneiden
- reproduzierbare und geringste Messeranlagekräfte

Premium

Scherenschnittmesserhalter Premium

PSGm 16

Adapter verschiedenster Ausführungen
 • für alle Maschinentypen einsetzbar



PSGm 16

Unser Schmalster!

Unser schmalster Messerhalter mit bewährter spielfreier Vertikal-Doppelführung für das Trennen von Schmalbändern ab 16 mm.

Vorteile:

- Auf den Einsatz von Muffen oder versetzt auf Traversen angeordneten Messerhaltern kann aufgrund der geringen Halterbreite verzichtet werden.
- deutliche Erhöhung der Wirtschaftlichkeit durch schnelle Schnittbreitenverstellung



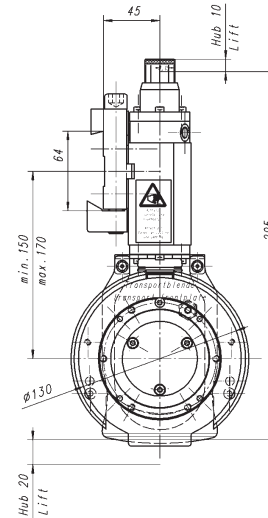
Die Linearführung erhöht den Bedienkomfort für alle Messerhalter und reduziert drastisch die Rüstzeit (siehe Zubehör!)



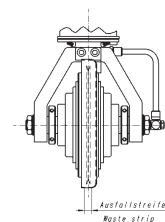
PSGs 50/PSG 1



PSGs 50



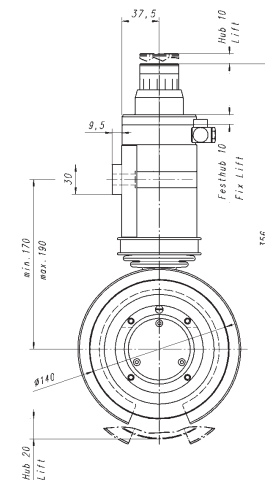
PSG 1 DK



Doppelmesserkopf zum Trennen eines Ausfallstreifens ab 5 mm



PSG 1



PSGs 50 und PSG 1

Unsere Klassiker!

Bei den beiden genannten Scherenschnittmesserhaltertypen handelt es sich um seit Jahren bewährte Halterkonstruktionen, die ihre Funktionalität selbst unter schwierigsten Einsatzbedingungen unter Beweis gestellt haben. Die einfache Handhabung und Verstellmöglichkeit sowie der fast wartungsfreie Einsatz sind die kennzeichnenden Merkmale.

Adapter verschiedenster Ausführungen
 • für alle Maschinentypen einsetzbar

Quality

Quetschmesserhalter Quality

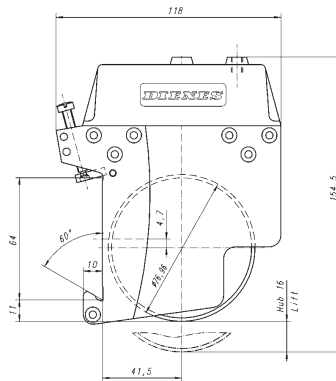
PQAS/PQDS

Quality

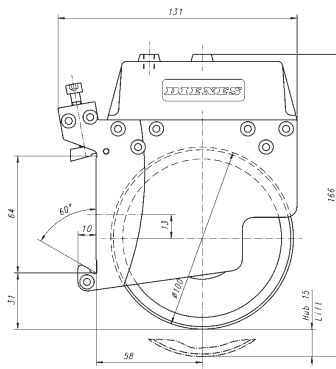
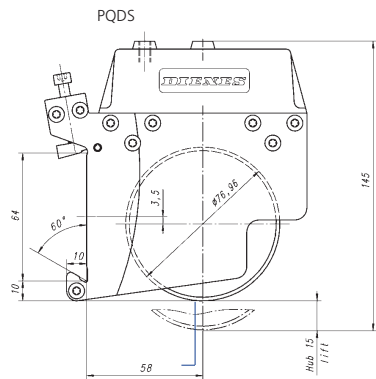
Easy Box / QUIK-CLAMP™

Unsere Allrounder! Seit vielen Jahren für Schnittbreiten von 6-20 mm weltweit erfolgreich eingesetzt.

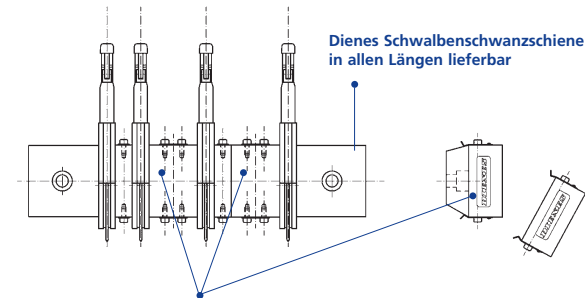
Vorteile: • hohe Fertigungsqualität • einfache Handhabung • bedienerfreundlich



PQAS lieferbar in folgenden Halterbreiten:
6,35/9/9,525/10/12/12,7 mm



PQDS lieferbar in folgenden Halterbreiten:
6/9/9,525/10/12/12,7/15/20 mm



Dienes Distanzstücke zur exakten Schnittbreiteneinstellung in allen Stärken lieferbar



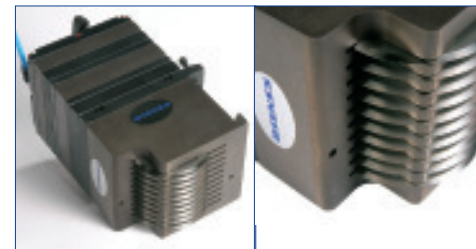
Option (mit 2- und 3fach-Zylinder) zur Schnittkrafthöherung

QUIK-CLAMP™

Easy Box Schneidkassette ab 6 mm Schnittbreite



Easy Box Mini Cut ab 4 mm Schnittbreite



QUIK-CLAMP™ (DBGM)

Dieses Schnellspannsystem hat sich bei häufiger Schnittbreiteneinstellung bestens bewährt und ist als optionale Ausstattung zu den Dienes Standard-Quetschmesserhaltern des Typs PQDS und PQAS erhältlich.

Wurden bisher die Quetschmesserhalter auf der Traverse mit einer Schraube fixiert, so ist nun das QUIK-CLAMP™ Schnellspannsystem an deren Stelle getreten.

Vorteile:

- rechtwinkliges Aufspannen der Halter
- minimale Rüstzeit
- Neupositionierung der Quetschmesserhalter erfolgt werkzeuglos
- für Module einsetzbar

Dienes Mini Cut:

- optimale Genauigkeit durch exakt vorjustierte Schnittbreiten
- optimierter Gleich- und Leichtlauf der Messer
- hoher Bedienkomfort bei kleinsten Schnittbreiten (ab 4 mm)

Alle Quetschmesserhalter sind optional mit Handschutz erhältlich!

Heißschnittthalter

PQAS BH/PQAS H

Der beheizte Schnitt PQAS BH

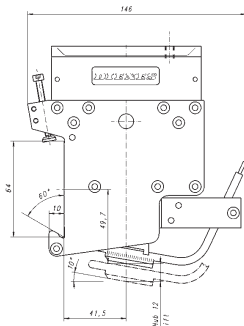
Durch Erwärmung der Messer wird verhindert, dass sich Kleber an den Messerschneiden ansetzt, dadurch wird das Schneidresultat erheblich verbessert.

Bevorzugte Einsatzgebiete:
mit Kleber behaftete Materialien



Abmessungen siehe PQAS/9,525 mm Halterbreite.
Anschlusswert: 12 V/90 W

Heißschnitt PQAS H



9,525 mm Halterbreite
Anschlusswert: 12 V/90 W

Durch hohe Temperatur wird das Schneidgut getrennt und gleichzeitig die Schnittkanten verschweißt.

Bevorzugte Einsatzgebiete:
technische Textilien

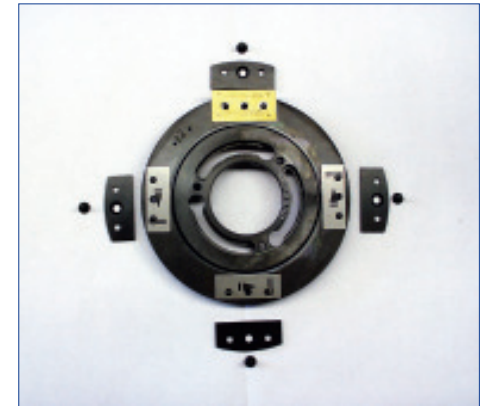
Eine elektronische Thermosteuerung ist ebenfalls bei Dienes erhältlich.
Stufenlose Temperatureinstellung in Abhängigkeit von Materialstärke und Bahngeschwindigkeit.

Rasierklingschnittthalter

Rasierklingschnitt

Scherschnittmesserköpfe sind in Sekunden schnelle gegen Rasierklingschnitköpfe auswechselbar und somit für verschiedenste Materialstärken geeignet. Bei folgenden Haltern möglich: PSGs 50, PSGs DF 50, PSG Mini 25.

Bevorzugte Einsatzgebiete:
Insbesondere hauchdünne Kunststoff- und Metallfolien lassen sich wirtschaftlicher mit Rasierklingschnitten schneiden.



Rasierklingschnitköpfe mit veränderbarem Eintauchwinkel zur Standzeitverlängerung

Rasierklingschnittthalter

Schnittbreiten ab 3 mm wurden bereits erfolgreich realisiert.

Für schmalste Schnittbreiten sind unsere Rasierklingschnittthalter auch in Kassettenbauweise erhältlich.

Unsere bewährten Quetschschnittmesserhalter PQAS/PQDS sind optional mit Rasierklingschnitadapter lieferbar.

Rasierklingschnitvarianten:

- Hartmetall
- Keramik
- keramikbeschichtet (Diamond Black Blade)



PQDS R

Diamond Black Blade

Diamond Black Blade

Die Dienes Klinge mit höchster Standzeit und überlegener Schärfe.

Individuelle Lösungen für Rasierklingschnitt auf Anfrage!

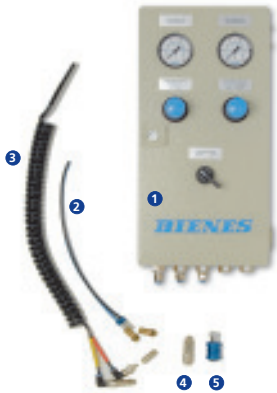
Zubehör

Sicherheitszubehör und Servicetools

Zubehör

Sicherheitszubehör und Servicetools

Pneumatik Steuersystem



- 1 Dienes Pneumatik Steuerung für die Druckluftversorgung
- 2 DUO-Schlauch mit Steckkupplung
- 3 DUO-Spiralschlauch mit Steckkupplung
- 4 Steckkupplung rostfrei
- 5 Dienes Handschiebeventil



Zur fachgerechten und sicheren Montage/Demontage sind zahlreiche Hilfsmittel lieferbar.

Montagewerkzeuge



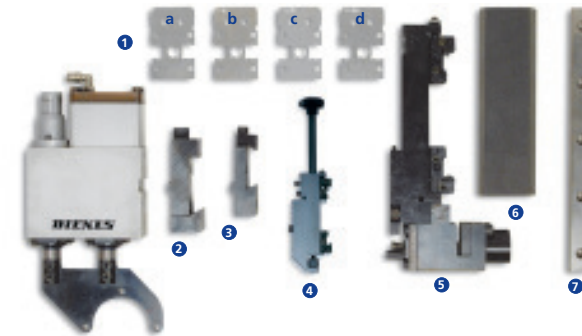
z.B. diverse Zangen, Gabel- u. Hakenschlüssel

Zubehör



z.B. Betriebsanleitungen, Sicherheitsausrüstung, Handschuhe, Staubabsaugung

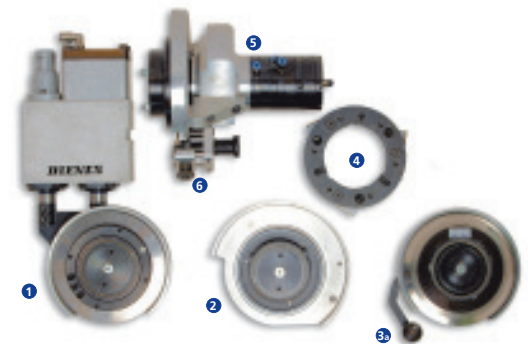
Adaptervarianten, z.B. für Halter PSGs DF 50



- 1 Winkelplatte a 0° b 15° c 30° d 45°
- 2 Standard Schwalbenschwanzadapter
- 3 Schwalbenschwanzadapter: Ausführung Tidland
- 4 Linearadapter für manuelle Bandstahlklemmung
- 5 Linearadapter für Dienes autom. Positioniervorrichtung (Andockvorrichtung mit Federenergiespeicher FES)
- 6 Schwalbenschwanzschiene
- 7 Linearführungsschiene mit integriertem Staubschutz

Die Linearführung erhöht den Bedienkomfort für alle Halter und reduziert drastisch die Rüstzeit!

Messerkopfvarianten, z.B. für Halter PSGs DF 50



- 1 Standardmesserkopf ø 130 mm starr (befedertes Messer)
- 2 Schnellwechsellmesserkopf ø 150 mm, Handschutz spezial
- 3 Schnellwechsellmesserkopf befedertes Messer ø 130 mm
- 4 Rasierklingenkopf WKR
- 5 Messerkopf CSL (constant side load)
- 6 Reinigungsfilz mit Axialhub

Tech. Daten

Technische Daten/Standard Halter

	Elite Scherschnittmesserhalter					Premium Scherschnittmesserhalter		
	PSGm 19 DF	PSGm 25 DF	PSGs DF 50	PSG DF 145	PSG DF 150 HS	PSGm 16	PSGs 50	PSG 1
Maße, Gewichte								
Gesamthöhe* ¹	300 mm	335 mm	330 mm	475 mm	496 mm	280 mm	305 mm	372 mm
Gesamtbreite* ²	19 mm	25 mm	50 mm	144 mm	148 mm	16 mm	48,5 mm	113 mm
Gesamtgewicht* ³	2,4 kg	3,7 kg	6,1 kg	16 kg	21 kg	2,1 kg	4,6 kg	8,9 kg
Betriebsdaten								
Mindestschnittbreite	19 mm* ⁴	25 mm* ⁴	50 mm	145 mm	150 mm	16 mm	50 mm	115 mm
Messerverticalhub	20 mm	30 mm	30 mm	50 mm	50 mm	20 mm	20 mm	20 mm
davon Festhub	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
justierbarer Hub	10 mm	20 mm	20 mm	40 mm	40 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Messerhorizontalhub	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	6 mm	6 mm	1 mm	1,5-3 mm	3 mm
Messerdurchmesser	max. 105 mm	max. 130 mm	130/150/200 mm	max. 220 mm	max. 200 mm	max. 105 mm	max. 130 mm	140/180 mm
Einsatzbereich * ⁵ max.	1.000 m/min	1.000 m/min	2.000 m/min	2.600 m/min	3.500 m/min	800 m/min	1000 m/min	1.300 m/min
Betriebsdruck vertikal	3-6 bar	4,5-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	5-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Betriebsdruck axial	3-6 bar	4,5-6 bar	max. 3,5 bar	4-6 bar	1-6 bar	5-6 bar	max. 6 bar	max. 6 bar
Scherwinkel	von 0° bis 1° in Schritten von 15' aufwärts				von 0° bis 1° in Schritten von 15' aufwärts			
Messerkopf-Ausführungen	rechts oder links				rechts oder links			
Halter-Arretierung	wahlweise Schwalbenschwanzschiene, Linearführung,					T-Nut-Traversal oder kundenspezifische Ausführung		

Einigen Auszug aus dem umfangreichen Dienes Sicherheitszubehör und Servicetools finden Sie auf Seite 22/23.

*1 Gesamthöhe ohne Luftanschluss

*2 Breitenmaß kann durch Optionen variieren

*3 Gewicht kann durch Optionen variieren

*4 nur bei blockweiser Betätigung

*5 in Abhängigkeit von Schneidgut und Messerdurchmesser

Änderungen vorbehalten!

Tech. Daten

Technische Daten/Standard Halter

Dienes Know-How

Quetschnittmesserhalter					
	PQAS/PQDS	PQD MC 3	PQA DF 19	PQA DF 50	PQG
Maße, Gewichte					
Gesamthöhe*1	150 mm	235 mm	290 mm	383 mm	315 mm
Gesamtbreite*2	6-20 mm	20 mm	19 mm*4	49.5 mm	115 mm
Gesamtgewicht*3	1,5 kg	2 kg	2.4 kg	8,4 kg	8,1 kg
Betriebsdaten					
Mindestschnittbreite	ab 6 mm	20 mm	19 mm	50 mm	115 mm
Messerverticalhub	15 mm	15 mm	20 mm	30 mm	30 mm
davon Festhub			10 mm	10 mm	
justierbarer Hub			10 mm	20 mm	30 mm
Messerhorizontalhub					
Messerdurchmesser	76,96/100 mm	76,96/100 mm	100 mm	130 /150 mm	max. 150 mm
Einsatzbereich *5 max.	300/400 m/min	300/400 m/min	600 m/min	1.100 m/min	800 m/min
Betriebsdruck vertikal	max. 6 bar	max. 6 bar	max. 6 bar	max. 6 bar	max. 6 bar
max. Schnittkraft bei 6 bar	240 N/540 N	1620 N	240 N	1200 N	900 N
Schneidwinkel			30°/45°/60°		
Halter-Arretierung	wahlweise Schwabenschwanzschiene, Linearführung, T-Nut-Traverse oder kundenspezifische Ausführung				
Einen Auszug aus dem umfangreichen Dienes Sicherheitszubehör und Servicetools finden Sie auf Seite 22/23.					
*1 Gesamthöhe ohne Luftanschluss		*3 Gewicht kann durch Optionen variieren			
*2 Breitenmaß kann durch Optionen variieren		*4 nur bei blockweiser Betätigung		*5 in Abhängigkeit von Schneidgut und Messerdurchmesser	

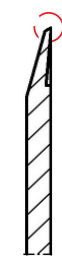
Änderungen vorbehalten!

Schneidgeometrie Empfehlung

Messer für Rollenschneidmaschinen müssen zum Schneiden verschiedener Materialien auch über verschiedene Schneidkanten verfügen. Die richtige Schneidkante gewährleistet ein schnelleres, saubereres und kostengünstigeres Schneiden. Die unten aufgeführten Abbildungen zeigen allgemeine Empfehlungen, die auf unseren jahrelangen Erfahrungen in der Konstruktion und Herstellung von Messern für Schneidanlagen basieren. Unsere Fachkräfte werden Sie gerne bei der Auswahl der für Ihre Schneidaufgabe am besten geeigneten Schneidkante unterstützen.

Quetschnitt/Standardschneidkante (SK 1-6)

Unabhängig vom Schneidmaterial sollten Quetsmesser eine abgerundete Schneidkante haben. Diese Zeichnungen mögen als generelle Richtlinie gesehen werden. Die Querschnitte zeigen die 60-fache Vergrößerung jeden Schneidentyps.



SK 1	R=0,05 - 0,15 	SK 2	R=0,15 - 0,2 	SK 3	R=0,25 - 0,3
	30° eingeschlossener Winkel druckempfindliches Band, Kork, Cellophan, Azetat		30° eingeschlossener Winkel Pappe, Gummi, Zellstoff, Taschenbuchfolie, Kunststoff (>0.1),		45° eingeschlossener Winkel gewachstes Papier, imprägniertes Papier
SK 4	R=0,05 - 0,15 	SK 5	R=0,15 - 0,2 	SK 6	R=0,25 - 0,3
	60° eingeschlossener Winkel Mull, Textil, Nonwoven		45° eingeschlossener Winkel Pergamin, Gewebe, leichtes Papier, Kraftpapier, Abdeckband, Kunststoff (<0.1), Zeitungspapier, Krepppapier, Glimmerband, beschichtetes Papier		60° eingeschlossener Winkel Sandpapier, Schleifmittel

Tech. Daten

Quetschschnittmesserhalter

Dienes Know-How

Schneidkrafttabelle für Quetschschnittmesserhalter

Haltertype	Schnittdruck in "N" bei einem Luftdruck von			Schnittgeschwindigkeit in m/min.
	4 bar	5 bar	6 bar	
PQAS				
6 mm	145	190	240	250
9 mm	145	190	240	300
9,52 mm	145	190	240	300
12 mm	200	265	330	300
12,67 mm	200	265	330	300
PQDS				
6 mm	145	190	240	250
9 mm	145	190	240	300
9,52 mm	145	190	240	300
10 mm	145	190	240	300
12 mm* ¹	200	265	330	300
12,67 mm* ¹	200	265	330	300
12,7 mm* ¹	200	265	330	300
15 mm* ¹	200	265	330	300
Heißschnitt	145	190	240	250
Beheizt	145	190	240	250
PQG	500	700	900	800
PQD MC 2				
15 mm* ¹	650	860	1080	300
PQD MC 3				
15 mm* ¹	975	1290	1620	300
PQD 15/20*¹	325	430	540	300
PQA DF				
50 mm	800	1000	1200	1100
19 mm	145	190	240	600

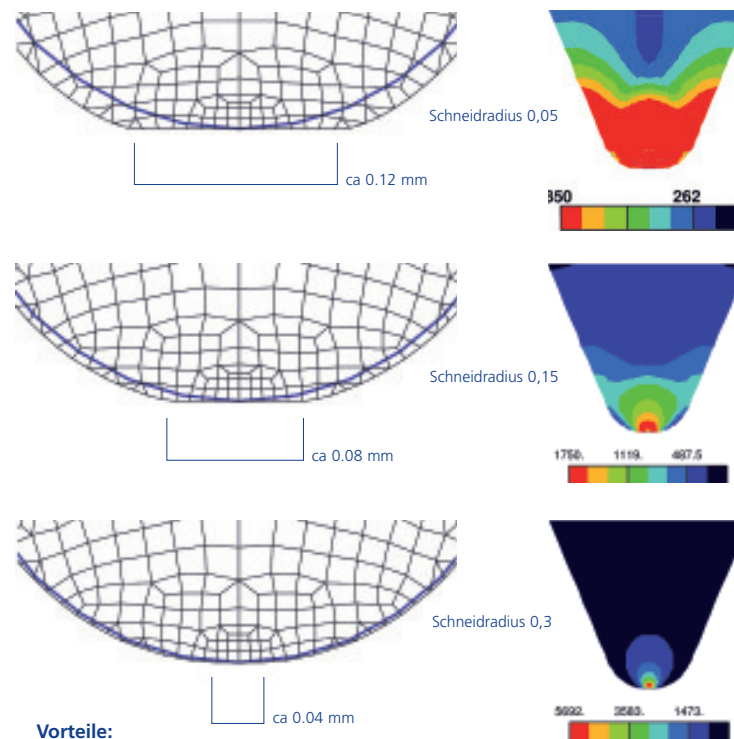
Anderungen vorbehalten!

*¹ PQDS und PQD MC mit Messerdurchmesser 100 mm maximale Schnittgeschwindigkeit von 400m/min möglich (Richtwert)

Long Run

Beim Einlaufen nach dem Schleifen wird das Gefüge mechanisch verdichtet. Der nach dem Einlauf entstandene Minimalgrad wird entfernt und das Messer laufoptimiert.

FEM Finite Elemente Methode Spannungsverlauf bei unterschiedlichen Kontaktflächen



Vorteile:

- Optimale Auswahl der Schneidengeometrien für jedes Material
- Vermeidung von Werkstoffüberlastungen
- Kontrolle durch FEM Finite Elemente Methode durch DIENES Long Run

Service

Dienes B2B-Messermanagement-System, Kaizen-Analyse und Nachschleifservice

Dienes 48-Std.-Hersteller-Nachschleifservice



Auch die besten Messer müssen einmal gewechselt werden. Dienes hat auch diesen Vorgang, durch intelligente Wechselsysteme bei optimalem Schutz vor Verletzungen, schneller und sicherer gemacht.

Der 48-Stunden-Nachschleifservice auf CNC-Maschinen der neuesten Generation arbeitet unter den gleichen strengen Qualitätskriterien, die Sie mit Recht an Leistungen der Dienes Gruppe stellen.

Der Nachschleifservice ist neben Seminaren und Inhouse-Schulungen ein wichtiger Baustein im Dienes Serviceangebot.

Nachschleif- und Poliermaschinen, die leicht zu bedienen sind, bietet Dienes Unternehmen an, die das Nachschleifen und Polieren inhouse realisieren möchten.

Messermanagement-Unterstützung bieten Ihnen nicht nur neue Erfassungs-, Kontroll- und Bestellsysteme, sondern auch die durchdachten Messerschränke und Transportboxen.

Kaizen-Analysen erarbeitet Dienes für perfekte Vergleichsdaten. Tests mit Probenmesserhaltern führen zu nachprüfbar Verbesserungen der Schnittqualität, Handhabung, Standzeiterhöhung und Prozesssicherheit.



48-Std.-Hersteller-Nachschleifservice

Auch die besten Messer müssen einmal nachgeschliffen werden. Ob Rund- oder Langmesser, der Dienes Nachschleifservice bietet mehr als Schleifen: Reinigung, Präzisionsmessung, 2-Phasen-CNC/NC-Präzisionsschliff und auf Wunsch Anti-Staub-Oberfläche und Prüfbericht.

Erhöhen Sie

- Produktivität
- Messerstandzeit
- Schneidkantenqualität
- Qualitätsanspruch
- Effektivität

Reduzieren Sie

- Messereinsatzkosten
- Messerbedarf
- Maschinenstillstandzeiten
- Schneidstaub
- Wartung und Lagerhaltung

Verbessern Sie

- Ihre Prozesssicherheit durch perfekte Vergleichsdaten der DIENES Kaizen-Analyse
- Ihr Messermanagement durch DIENES Produkte und Systeme

Jetzt Informationen anfordern!

Dienes Werke Germany

Kölner Straße 7
D-51491 Overath

Fon: +49 (0) 2206 605-0
Fax: +49 (0) 2206 605-111

E-Mail: sales@dienes.de

Internet: www.slitting-world.com, www.dienes.de

Auf Wunsch erhalten Sie diese Unterlagen auf CD-Rom oder besuchen Sie unsere digitale Welt mit Downloadbereich unter: www.dienes.de

Wegbeschreibung:

Anfahrt A4 von Köln in Richtung Olpe:
Ausfahrt Nr. 22, rechts auf B55, nach 1,5 km auf linker Seite: DIENES WERKE

Anfahrt A4 von Olpe in Richtung Köln:
Ausfahrt Nr. 22, links auf B55, nach 1,5 km auf linker Seite: DIENES WERKE



Dienes Messerschrank



Dienes Transportboxen, in verschiedensten Ausführungen erhältlich



Dienes Nachschleifmaschine

Dienes B2B-Messermanagement-System

- Bestands- und Zustandskontrolle
- OPTI-Tool-Werkzeuggestaltung
- Optimierter Messerbedarf
- Internet-Messerschrank
- Electronic-Key-System
- Einsatzlogistik
- Just-in-time-Austausch
- Papierlose Abwicklung
- Kostenkontrolle
- Kostenreduzierung

Dienes Kaizen-Analyse

- Soll/Ist-Vergleiche
- Messeranlagendruck
- Messerüberlappung
- Oberflächengüte
- Nachschliffqualität
- Einlaufrichtung/Scherwinkel
- Messerkopfverdrehspiel/Lagerspiel Messerkopf
- Schneidkantenanalyse
- Auswertung
- Trouble-shooting

Dienes Nachschleif-Service

- Hotline (Option)
- Abholung
- Reinigung
- Präzisionsmessung
- Gruppeneinteilung
- 2-Phasen-CNC/NC-Präzisionsschleifen
- ASO Anti-Staub-Oberfläche (Option)
- Kontrolle
- Protokoll, Prüfbericht (Option)
- Versand

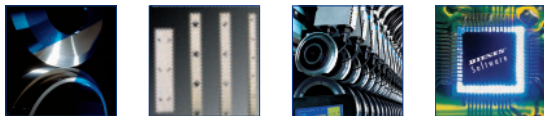


Messerhalter



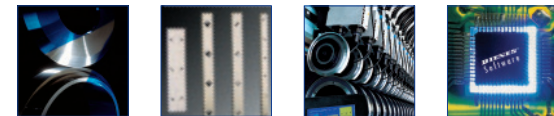
Messerhalter

Papier Etiketten Klebeband Film/Folie Nonwoven Aluminium NE-Metalle Stahl Maschinenbau



Stand 02/08

Papier Etiketten Klebeband Film/Folie Nonwoven Aluminium NE-Metalle Stahl Maschinenbau



Dienes Werke Germany

Kölnener Straße 7
D-51491 Overath
Fon: +49 2206 605-0
Fax: +49 2206 605-111
E-Mail: sales@dienes.de
Internet: www.slitting-world.com
www.dienes.de

Dienes Group

Technische Helpline
0900 1637737*
Mo-Fr. 7:00 – 16:30 Uhr
* 1,55 Euro aus dem deutschen Festnetz



Dienes Deutschland Dienes USA Dienes Ungarn Dienes Polen Dienes Frankreich Dienes Belgien Dienes Asien

Weltklasse schneiden - weltweit



Dienes Deutschland Dienes USA Dienes Ungarn Dienes Polen Dienes Frankreich Dienes Belgien Dienes Asien